|  |  |
| --- | --- |
| Идентификация модели | SIM662WLD |
| Тип конфорочной панели | Электрический |
| Количество рабочих зон и/или участков | 4 шт. |
| Технология нагревания (излучающая, индукционная, поверхностный сплошной нагреватель) для каждой рабочей зоны и/или участка | индукционная |
| Диаметр полезной рабочей поверхности для каждой электрически нагреваемой рабочей зоны, с точностью до 5 мм  | 18.0/23.0 см18.0/23.0 см18.0/23.0 см18.0/23.0 см |
| Длина и ширина полезной рабочей поверхности для каждой электрически нагреваемой рабочей зоны, с точностью до 5 мм | 18.0/23.0 см18.0/23.0 см18.0/23.0 см18.0/23.0 см |
| Потребление энергии каждой рабочей зоны или участка на килограмм ECelectric cooking | 195.0 Вт∙ч/кг195.0 Вт∙ч/кг195.0 Вт∙ч/кг195.0 Вт∙ч/кг |
| Потребление энергии конфорочной панели на килограмм ECelectric hob | 195.0 Вт∙ч/кг |